# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

#### **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

- (43) Veröffentlichungstag: 16.05.2001 Patentblatt 2001/20
- (51) Int CI.7: H01M 6/10, H01M 4/70

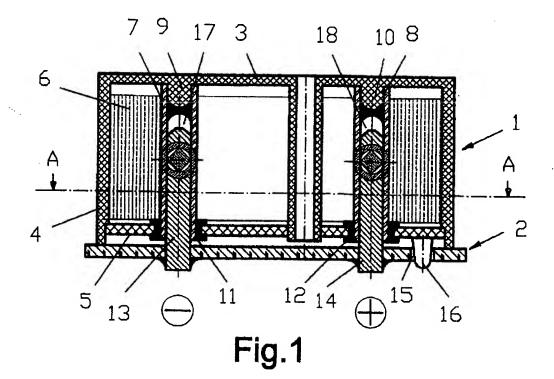
- (21) Anmeldenummer: 99811043.1
- (22) Anmeldetag: 12.11.1999
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
  AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
  MC NL PT SE
  Benannte Erstreckungsstaaten:
  AL LT LV MK RO SI
- (71) Anmelder: Wyon AG 9050 Appenzell (CH)

- (72) Erfinder: Wyser, Paul Julian 9050 Appenzell (CH)
- (74) Vertreter: Roshardt, Werner Alfred, Dipl.-Phys.
  Keller & Partner
  Patentanwälte AG
  Schmledenplatz 5
  Postfach
  3000 Bern 7 (CH)

#### (54) Batterie und Batterie-Halterung

(57) Bei einer Batterle ist mindestens ein Stromanschluss in einem in das Gehäuse (3/4/5) hineinragenden Hohlraum (17, 18) ausgebildet. Der Hohlraum ist in Röhrchen (7, 8) gebildet, welche als Wickelträger dienen. Die Anordnung von Steckkontakten im Inneren des Gehäuses in einem Bereich, der nicht zum elektrisch ak-

tiven Raum gehört, bringt eine bessere Raumausnutzung und insgesamt eine Platzersparnis mit sich. Ferner kann eine Halterung in einfacher Weise durch zwei Stifte (13, 14) gebildet werden. Gemäss einer speziellen Ausführungsform kann durch das Gehäuse (3/4/5) eine elektrisch leitende Durchführung hindurchgeführt sein, welche gegenüber der Batterie isoliert ist.



#### Beschreibung

#### **Technisches Gebiet**

[0001] Die Erfindung betrifft eine Batterie mit einem Gehäuse mit mindestens zwei Stromanschlüssen, sowie eine Halterung für eine solche Batterie.

1

#### Stand der Technik

[0002] Elektronische Geräte sind heutzutage allgegenwärtig. Sie kommen nicht aus ohne Batterien (seien es wiederaufladbare oder nicht). Diese können direkt auf einer Platine aufgelötet sein. Besser ist es aber, wenn sie in Halterungen lösbar eingesetzt sind, so dass sie mit relativ geringem Aufwand entfernt werden können. Fortschrittliche Gesetzgeber verlangen nämlich, dass Batterien gesondert entsorgt werden. Es ist klar, dass Halterungen für den Geräte-Hersteller einen Zusatzaufwand mit sich bringen, der an sich unerwünscht ist und daher möglichst klein sein soll.

[0003] Batterle-Halterungen bringen nicht nur Kosten mit sich, sondem verbrauchen auch Platz. Ein geringer Raumbedarf ist besonders bei miniaturisierten Geräten wichtig, die auf Dauer vom Benutzer getragen werden (wie z.B. Hörgeräte, Herzschrittmacher, Insulinpumpen und portable oder implantierte Medikament-Dispenser). Dabel spielt natürlich auch die Grösse der Batterle im Verhältnis zur spelcheibaren Energie eine zentrale Rolle. Bei vorgegebener Energie soll die Batterle möglichst klein sein.

[0004] Hohe Energledichten lassen sich mit gewickelten Batterien erzleien, wie sie z.B. in der EP 0 144 757 oder der US 5,556,722 beschrieben sind. In einem dichten Gehäuse ist ein Wickel ("jelly roll") mit einem aktiven Kathoden- und einem aktiven Anodenband untergebracht. Die gemeinsam spiralförmig aufgewickelten Bänder sind durch einen Separator elektrisch getrennt, wobel ein flüssiger Elektrolyt oder ein Polymer als lonenleiter dient. Elektrische Leiter verbinden die Bänder mit aussen am Gehäuse angeordneten Stromanschlüssen (Minus- und Pluspol der Batterle).

[0005] Während sehr viel Forschung zur Verbesserung der elektrochemischen Reaktion und der inneren Bestandtelle der Batterlen betrieben worden ist, ist dem Problem der Kontaktierung und Halterung der Batterle verhältnismässig wenig Beachtung geschenkt worden. Aus der Sicht des Geräte-Herstellers vermögen die verfügbaren Batterien daher in vielen Fällen nicht zu befriedigen.

#### Darstellung der Erfindung

[0006] Aufgabe der Erfindung ist es, eine Batterie der eingangs genannten Art anzugeben, die dem Geräte-Hersteller Platzersparnis bjetet.

[0007] Die Lösung der Aufgabe ist durch die Merkmale des Anspruchs 1 definiert. Gemäss der Erfindung ist mindestens ein Stromanschluss in einem Hohlraum ausgebildet, welcher in das Batterlegehäuse hineinragt. [0008] Dies hat den Vortell, dass der mechanischelektrische Kontakt quasi im inneren der Batterie (d.h. im inneren des die Batterie einhüllenden - z.B. quaderformigen - Volumens) platzsparend erfolgen kann. Die Platzersparnis ergibt sich daraus, dass im inneren von z.B. gewickelten Li-lonen-Batterien ein ansonsten totes Volumen genutzt werden kann. Die Bänder von gewikkelten Batterien haben nämlich einen minimalen Biegeradius, welcher nicht unterschritten werden darf. Dadurch ergibt sich ein ungenutzter Raum im Zentrum der Wicklung.

[0009] Ein welterer Vorteil liegt darin, dass auf diese Welse ein Integrierter Steckkontakt zur Verfügung gestellt werden kann, welcher ausgezeichnete Eigenschaften hat, wie sie mit konventionellen Federkontakten nicht erreicht werden können.

[0010] Vorzugsweise ist der Hohlraum länglich bzw. rohrförmig ausgebildet. Das helsst, er hat die Form eines sich in das Gehäuseinnere erstreckenden Kanals. Bei einer prismatischen Gehäuseform erstreckt er sich im wesentlichen parallel zur Gehäuse-Hauptachse. Bei einer zylindrischen Batterie wird er sich auf oder nahe der Zylinderachse befinden. Im Querschnitt ist er z.B. rundlich (kreisrund oder oval). Wird ein kantiges Stekkelement in den Stromanschluss eingeführt, ritzt sich ersteres in die Oberfläche des letzteren ein, was einen zuverlässigen elektrischen Kontakt gewährleistet.

[0011] Der Hohlraum kann auch andere geeignete Formen annehmen (z.B. eine Schlitzform). Bei Bedarf kann er z.B. ein in den Hohlraum hineinragendes Element (Lamelle, Dorn) aufweisen, welches sich in eine Oberfläche des in den Stromanschluss hineinzuschlebenden Steckelementes eingräbt.

[0012] Bel einer gewickeiten Batterle kann der Hohlraum im Träger der Wicklung vorgesehen sein. Ein solcher Träger kann im Rahmen der Erfindung z.B. einen
hohlen Stift umfassen, an welchem das Anoden- oder
Kathodenband zu Beginn des Wickelvorganges elektrisch leitend befestigt wird. Zumindest ein Teil des inneren des Stiftes ist von aussen zugänglich und bildet
den Hohlraum als Stromanschluss für ein Steckelement
einer Halterung.

[0013] Gemäss einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist die Batterle kasten-bzw. quaderförmig und welst genau zwei Wickelstäbe mit erfindungsgemässen Innensteckanschlüssen auf. Die Wickelstäbe sind in den Wendepunkten des flachen Wickels und haben einen Durchmesser von z.B. weniger als 2 mm (typischerwelse etwa 1 mm). Anstelle von zwei Wickelstäben kann beispielswelse auch eine flache Wickelplatte vorgesehen sein, die zwei von ausserhalb des Batterlegehäuses zugängliche Hohlräume als Stromanschlüsse hat.

[0014] Weil bei dieser Ausführungsform die ohnehin erforderlichen Wickelträger gleichzeitig die Stromanschlüsse darstellen, sind die bei bekannten Batterien

zusätzlich erforderlichen elektrischen Verbindungselemente zu aussen am Gehäuse angeordneten Anschlüssen hinfällig.

[0015] Es kann auch nur ein einziger Integrierter Steckkontakt vorgesehen sein, während der zweite Stromanschluss ähnlich wie beim Stand der Technik durch eine Aussenfläche des Gehäuses gebildet wird. [0016] Unter bestimmten Umständen kann es vorteilhaft sein, wenn sich der Hohlraum durch das Gehäuse hindurch erstreckt. Das heisst, er ist von zwei (gegenüberliegenden) Seiten zugänglich. Auf diese Weise wird es möglich, auf kleinstem Raum Batterien in Serie zu schalten oder Batterien als optionale Zwischenelemente zwischen einem Geräteanschluss und einer Strom-

[0017] Der Hohlraum braucht allerdings nicht durchgängig zu sein. Er kann z.B. Irgendwo im Inneren eine Trennwand haben, die einen direkten mechanischen Kontakt zwischen einem von "unten" und einem von "oben" eingeführten Stecker vermeldet oder einen Anschlag für einen von aussen eingeführten Kontaktstift bildet.

zuführung einzusetzen.

[0018] Abhängig von der axialen Länge der Batterle wird sich der Hohlraum mindestens über einen Drittel, vorzugsweise über mehr als die Hälfte der genannten Länge erstrecken. Bei kleinen Batterien ist der Hohlraum relativ betrachtet grösser als bei grossen (Stabilität der Kontaktstifte).

[0019] In bestimmten Anwendungen kann es zudem von Vortell sein, wenn die Batterie zusätzlich eine gegenüber dem elektrochemisch aktiven Batterieinnenraum Isolierte Durchführung hat. Diese kann z.B. durch ein elektrisch leitendes Rohr gebildet sein, welches sich von einem Ende der Batterle zum anderen erstreckt. So kann ein für andere Zwecke (z.B. Steuerung, andere Spannung) benötigter Anschluss von der die Batterie tragenden Platine durch die Batterie platzsparend z.B. nach aussen an den Geräteanschluss geführt werden. [0020] Im Bereich zwischen den beiden Wickelträgem kann auch (Anstelle oder zusätzlich zu der elektrisch Isolierten Durchführung) eine elektronische Schaltung untergebracht sein. Diese ist gegenüber dem elektrochemisch aktiven Innenraum des Gehäuses isoliert. Sie kann z. B. über zwei (oder mehrere) Pins, welche durch das Gehäuse hindurch nach aussen geführt sind, von aussen kontaktiert werden. Eine soiche integrierte Schaltung kann z.B. die elektronische Sicherung der Batterie oder die Ladeelektronik sein (zur Durchführung bzw. Steuerung des Ladevorgangs einer wiederaufladbaren Zelle).

[0021] Die Batterle kann eine Li-Ionen-Batterle sein. An einem ersten metallischen Wickelstab ist ein Anodenband und an einem zweiten ein Kathodenband befestigt. Zwischen diesen ist weiter auch ein Separatorband aufgewickelt. Von einem Wickelstab können auch zwei Bänder (zwei Anoden- oder zwei Kathodenbänder) ausgehen. Auch doppelseitig beschichtete Bänder können verwendet werden.

[0022] Für die einfache und sichere Handhabung der Batterle ist es von Vorteil, wenn eine konstruktive Verpolsicherung vorgesehen ist. Eine solche verhindert, dass die Batterle in einem Gerät bzw. In einer passenden Halterung versehentlich mit vertauschter Polarität eingesetzt werden kann. Sie lässt sich kostengünstiger realisieren als eine elektronische Verpolsicherung.

[0023] Eine konstruktive Verpolsicherung kann z.B. ein zusätzliches, im Bereich des Steckanschlusses an der Aussenseite des Batteriegehäuses mechanisch vorstehendes Element sein. Es ist auch möglich, die Steckanschlüsse in der Form asymmetrisch oder im Durchmesser unterschiedlich auszubilden, so dass die Kontaktelemente der Halterung gar nich falsch einführ-

5 bar sind. Eine andere Möglichkeit besteht darin, an der Aussenseite des Batterlegehäuses eine Ausnehmung vorzusehen, in welche ein an der Halterung vorstehender Teil unverwechselbar eingreifen kann.

[0024] Eine Halterung für eine erfindungsgemässe Batterle zelchnet sich dadurch aus, dass sie mindestens ein vorstehendes Steckelement aufwelst, welches zur Aufnahme in einem Hohlraum einer Batterle mit Integriertem Steckanschluss und gleichzeitig als mechanische Halterung der Batterle ausgebildet ist.

[0025] Vorzugsweise ist das Kontaktelement kantig, das helsst es hat einen quer zur Einführrichtung mehr oder weniger spitz vorstehenden Teil, weicher sich beim bestimmungsgemässen Aufsetzen der Batterie in die Obefläche des Stromanschlusses im Hohlraum eingraben kann zur Schaffung eines bestmöglichen Kontaktes. Das Kontaktelement kann ein Vierkantstift sein, wie er im Rahmen der früher verwendeten Wire-Wrap-Technik verwendet wurde.

[0026] Insbesondere wenn die Batterie genau zwei erfindungsgemäss Integrierte Steckanschlüsse hat, kann die Halterung so ausgebildet werden, dass die Batterie ausschliesslich durch zwei Steckelernente kontaktiert und gehalten ist. In mechanischer Hinsicht wird die Batterie im wesentlichen durch Kraftschluss gehalten.

[0027] Es soll aber nicht ausgeschlossen werden, dass bei Bedarf zusätzliche mechanische Halterungselemente eingesetzt werden.

[0028] Sind zwei Kontakt- bzw. Steckelemente an der Halterung Identisch ausgebildet, ist ein konstruktives Sicherheitselement wünschenswert. Dieses kann als Anschlag für ein an der Batterie vorstehendes Element ausgeführt sein, welcher verhindert, dass die Batterie korrekt aufgesteckt werden kann. Es kann aber auch ein Formteil sein, welches in unverwechselbarer Weise mit der Batterie zusammenwirkt.

[0029] Aus der nachfolgenden Detailbeschreibung und der Gesamtheit der Patentansprüche ergeben sich weltere vorteilhafte Ausführungsformen und Merkmalskombinationen der Erfindung.

#### Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0030] Die zur Erläuterung des Ausführungsbeispiels verwendeten Zeichnungen zeigen:

Flg. 1	eine schematische [	Darstellur	ıg eir	ner er-		
	findungsgemässen	Batterie	auf	einer		
	Halterung;					

Fig. 2	eine	schematische	Darstellung	des
	Quers	schnitts A-A gen	näss Fig. 1;	

Fig. 5a, b eine schematische Darstellung einer Batterie mit Integrierter Schaltung im Aufriss und im Querschnitt.

[0031] Grundsätzlich sind in den Figuren gleiche Teile mit gleichen Bezugszeichen versehen.

#### Wege zur Ausführung der Erfindung

[0032] Flg. 1 zelgt stark vergrössert eine Batterle 1 auf einer Schaltungsplatine 2 (Print). In der praktischen Ausführung kann die Batterle z.B. einige Millimeter (z. B. bis zu 10 mm) hoch und mehrere (z.B. 8 bis 20 mm) Millimeter breit sein. (In der Regel ist die Batterle weniger hoch als breit.) Sie ist z.B. im wesentlichen kastenförmig mit stark gerundeten Schmalseiten (vgl. Fig. 2). Die Schaltungsplatine 2 ist mit (andeutungsweise gezelchneten) Leiterbahnen und (nicht dargestellten) elektronischen Bautellen bestückt entsprechend den gerätespezifischen Bedürfnissen.

[0033] Das Gehäuse wird im vorliegenden Beispiel durch einen eintelligen Behälter aus Boden 3 und Seitenwänden 4 und durch einen diesen Behälter gasdicht verschliessenden Deckel 5 gebildet. Der Deckel 5 kann gegenüber den Rändern der Seitenwände 4 leicht zurückversetzt eingeschweisst sein. (Aus der Sicht des Benutzers der fertigen Batterie stellt der Deckel 5 eigentlich den Batterleboden dar, weil er in der Anwendung in der Regel nach unten zeigen wird.)

[0034] Im Inneren des Gehäuses befindet sich in an sich bekannter Welse ein mit Elektrolyt getränkter Wikkel 6 aus einem Anodenband, einem Kathodenband und einem Separator. Zwel Röhrchen 7, 8, welche über Zapfen 9, 10 an der Innenseite des Bodens 3 angebracht sind, dienen als Träger des Wickels 6. Der Abstand der beiden Röhrchen 7, 8 entspricht bei der gezeigten Batterle etwa der Differenz zwischen der Breite und der Tiefe (= Länge) des Gehäuses.

[0035] Der Deckel 5 (welcher vorliegend aus einem nicht-leitenden Materialbesteht) welst zwei mit Rohrnieten 11, 12 ausstafflerte Bohrungen auf, durch welche die Röhrchen 7, 8 hindurchgeführt sind. (Die Rohrnleten 11, 12 sorgen für einen dichten Verschluss.) Es ist nun erkennbar, dass in den Röhrchen 7, 8 kanalförmige Hohlräume 17, 18 gebildet werden, welche im Inneren des Gehäuses angeordnet sind und von aussen unmittelbar zugänglich sind. Sie erstrecken sich im wesentilchen vom Deckel 5 bis zum Boden 3.

[0036] Im vorliegenden Ausführungsbelspiel ist das Röhrchen 7 elektrisch leitend mit dem Anodenband und das Röhrchen 8 entsprechend mit dem Kathodenband verbunden, so dass das eine Röhrchen den Minuspol und das letztere den Pluspol der Batterie bildet.

[0037] In der Schaltungsplatine 2 sind zwei Vierkantstifte 13, 14 eingelötet. Ihr gegenseitiger Abstand entspricht dem Abstand der Röhrchen 7, 8 und ihr Eckmass (Diagonale des Querschnitts) ist um 0.05 bis 0.15 mm grösser als der Innendurchmesser der Röhrchen 7, 8. Die Länge der Vierkantstifte 13, 14 ist vorliegend grösser als die halbe Höhe der Batterie 1, so dass sie tiefer als bis zur Hälfte der Röhrchen 7, 8 eindringen.

[0038] Am Deckel 5 ist neben den Stromanschlüssen eine Verpolsicherung 16 vorgesehen. Es handeit sich um ein nasenartig vorstehendes, einteilig am Deckel 5 angeformtes Eiement. Ein in der Schaltungsplatine 2 angebrachtes Loch 25 ist positionsmässig auf die Verpolsicherung 16 abgestimmt. Bei poinchtigem Aufstekken der Batterle 1 auf die Halterung passen Verpolsicherung 16 und Loch 15 ineinander.

[0039] Fig. 2 zeigt einen schematischen Querschnitt der Batterie 1 entlang der Linie A-A gemäss Fig. 1. Die Seitenwände 4 umschliessen einen kastenförmig abgeflachten, teilweise zylindrischen Innenraum. Am Röhrchen 7 ist - wie bereits erwähnt - ein Anodenband 19 und am Röhrchen 8 ein Kathodenband 20 schweisstechnisch angepunktet. Zwischen Anoden- und Kathodenband 19 bzw. 20 ist ein Separatorband 21 aufgewikkeit, welches mit einem geeigneten Elektrolyt getränkt ist.

[0040] Das Gehäuse besteht z.B. aus nicht-leitendem Kunststoff, wobei als Dampfsperre eine Metallisierung aufgebracht sein kann.

5 [0041] Der elektrochemisch aktive Raum wird durch den Wickel 6 geblidet. Aus Fig. 2 ist erkennbar, dass der Bereich zwischen den beiden Röhrchen 7, 8 nichts zur Stromerzeugung beiträgt (well dort keine elektrochemisch aktiven Elemente vorhanden sind). Er ist in diesem Sinn ungenutzt. Indem die Stromanschlüsse erfindungsgemäss diesen Bereich nutzen, wird bei vorgegebenem aktivem Volumen der Innenraum der Batterie besser ausgenutzt.

[0042] Gemäss einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist im genannten Bereich eine isolierte Durchführung 22 vorgesehen. Es handelt sich z.B. um ein Innenseitig leitendes Röhrchen, welches durch Boden 3 und Deckel 5 des Gehäuses hindurchgeführt ist und so eine elektrisch durchgehende Verbindung von einer Seite zur anderen schafft. Die Durchführung ist gegenüber dem aktiven Innenraum der Batterie und den beiden Stromanschlüssen elektrisch Isoliert und hat nichts mit der eigentlichen Funktion der Batterie zu tun. [0043] Fig. 5a, b zeigen eine weitere bevorzugte Ausführungsform. Die Batterie 30 ist wiederum auf einer Schaltungsplatine 31 aufgesteckt, welche zwei Vierkantstifte 32,33 aufweist. An einer (In Fig. 5a nach unten gerichteten) Gehäuseseite 36 der Batterie 30 münden in gleicher Weise wie bei der Ausführungsform gemäss Fig. 12 Hohlträger 34, 35, welche einerseits den Wickel 39 tragen und andererseits die hohlen Aufnahmen für der die Vierkantstifte 32, 33 bilden.

[0044] Der wesentliche Unterschied zur Ausführungsform gemäss Fig. 1 besteht darin, daß im elektrochemisch nicht genutzten Bereich zwischen den beiden Hohlträgem 34, 35 eine flache, verslegelte elektronische Schaltung 37 eingesetzt ist. Ihre Bauhöhe entspricht etwa einem Durchmesser der Hohlträger 34, 35. Sie wird z. B. durch zwei Kontaktstifte 38, 39 (Pins) kontaktiert, welche durch die Gehäuseselte 36 nach aussen geführt sein können. In der Schaltungsplatine 31 sind z. B. in eine geeigneten Anordnung zwischen den beiden Vierkantstifte 32, 33 zwei Stecköffnungen 40, 41 vorgesehen, in welche die Kontaktstifte 38, 39 eingesteckt werden können.

[0045] Die Schaltung 37 kann z. B. eine elektronische Sicherung und/oder eine Ladeelectronik sein. Man kann sich z. B. vorstellen, daß auf der Rückseite der Schaltungsplatine 31 eine Spule angeordnet ist, welche eine Induktiven Kopplung zu einem Leistungssender ermöglicht, so dass die Batterle 30 berührungslos geladen werden kann. Die Ladeelectronik konvertiert die Wechselspannung in eine Gleichspannung, welche direkt über die Hohlträger 34, 35 an Kathode und Anode der Batterie abgegeben wird.

[0046] Mit Bezugnahme auf Fig. 3 soll das Verfahren zur Herstellung der gezeigten Batterie kurz erläutert werden.

[0047] Als erstes wird einerseits ein gefässartiger Spritzgusstell gefertigt, welcher nach innen ragende Zapfen 9 aufweist, und andererseits ein passender Dekkel 5 mit runden Öffnungen (vgl. Bezugszeichen 23).

[0048] In die Öffnung 23 wird eine Rohmlete 11 (z.B. aus verzinntem Messing) eingesetzt. Ferner wird innenseitig eine Dichtung 24 angebracht, welche den Übergang zwischen Rohmlete 11 und Deckel 5 versiegelt. In die Rohmlete 11 kann dan das Röhrchen 7, das ebenfalls aus verzinntem Messing besteht und dessen Aussendurchmesser geringfügig grösser ist als der Innendurchmesser der Rohmlete 11, eingepresst werden. Dabei entsteht eine Kaltverschweissung.

[0049] Die Röhrchen 7, 8 bilden den Träger für das nachfolgende Wickeln der Anoden-, Kathoden- und Separatorbänder 19, 20 bzw. 21.

[0050] Der gefässartige Spritzgusstell wird mit einer Elektrolytiösung gefüllt und der Deckel 5 mit dem Wickel

6 wird aufgesetzt. Die Zapfen 9, 10, welche an den Enden konisch verjüngt sind, gleiten in die freien Enden der Röhrchen 7 bzw. 8 und sorgen so für deren Positionierung. Eine Dichtung 29 sorgt für die Versiegelung zwischen Zapfen 9 und Röhrchen 7. Zuletzt wird der Deckel 5 mit dem gefässartigen Spritzgusstell verschweisst.

[0051] Flg. 4 zelgt eine andere Ausführungsform. Bei dieser sind die als Stromanschlüsse dienenden Röhrchen 25, 26 nicht nur durch den Deckel 27, sondern auch durch den Boden 28 hindurchgeführt. Die Batterie ist also von beiden Seiten her kontaktierbar. Werden von oben (nicht dargestellte) Verbindungsstifte zur Hälfte in die Röhrchen 25, 26 eingesteckt, kann eine gleichartige zweite Batterie oder ein Ladegerät auf die Verbindungsstifte aufgesetzt werden ("Huckepack-Anordnung").

[0052] Aus der Flg. 4 ist erkennbar, dass die Öffnungen im Boden 28 gegen innen zurückversetzt sind. In konstruktiver Hinsicht sind die Durchbrüche gleich ausgebildet wie diejenigen im Deckel 27.

[0053] Die beschriebenen Ausführungsbeispiele k\u00f6nnen in vielf\u00e4itiger Weise abgewandelt werden. Insbesondere k\u00f6nnen auch andere Abl\u00e4ufe der Herstellung verwendet werden. Es wird dann z. B. gar nicht n\u00f6tig sein, eine Rohrniete 11 zu verwenden oder eine Kaltverschweissung durchzuf\u00fchren.

[0054] Die Durchführung kann auch mit einem Pol der Batterle elektrisch verbunden sein. Auf diese Weise können mit demselben Batterle-Typ unterschiedliche Halterungen bestückt werden.

[0055] Die inneren Stromanschlüsse können auch an die Gehäuseaussenselte geführt werden, so dass die Batterie auch in konventionelle Halterungen eingesetzt werden kann. Bei der Ausführungsform gemäss Fig. 4 würde das Röhrchen 25 z.B. mit einer am Boden angebrachten Metallisierung und das Röhrchen 26 mit einer am Deckel 27 angebrachten verbunden.

[0056] Die Erfindung eignet sich für jede eiektrochemische Zeile (sei sie wiederaufladbar oder nicht).

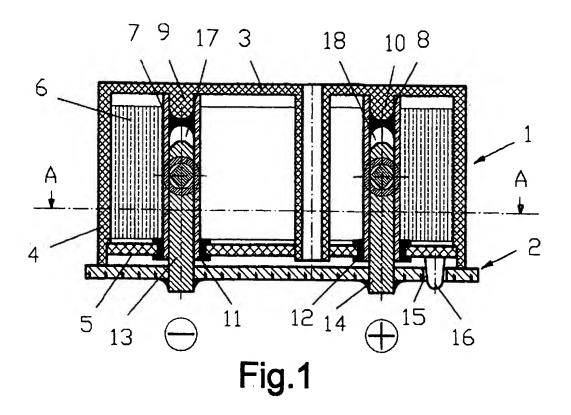
[0057] Zusammenfassend Ist festzustellen, dass durch die erfindungsgemässe Konstruktion Platz eingespart werden kann, weil die Kontakte zwischen der Elektronik des Gerätes und der Batterie im Inneren der Batterie erfolgen und eine die Batterie umgreifende Halterung vermelden, und weil die Steckkontaktverbindung gleichzeitig als alleinige mechanische Halterung eingesetzt werden kann. Die Halterung braucht im wesentlichen nur aus Kontaktstiften zu bestehen, was eine Kostenersparnis gegenüber den bekannten, konstruktiv aufwendigeren Halterungen bedeutet. Bei geeigneter Aussenform kann die Batterie für höchstminiaturisierte Geräte ohne zusätzliche Ummantelung direkt aufgesetzt ("Huckepack") oder als Zwischenstück eingesetzt werden.

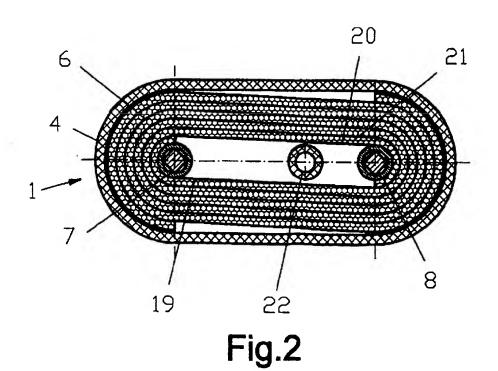
30

#### Patentansprüche

- Batterie mit einem Gehäuse (3/4/5) mit mindestens zwei Stromanschlüssen, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens ein Stromanschluss in einem in das Gehäuse (3/4/5) hineinragenden Hohlraum (17, 18) ausgebildet ist.
- Batterle nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Hohlraum (17, 18) länglich rohrförmig, insbesondere im Querschnitt rundlich ausgebildet ist
- Batterle nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Hohlraum in einem Wickelträger 15 (7, 8) ausgebildet ist.
- Batterle nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass sich der Hohlraum (17, 18) durch das Gehäuse (3/4/5) hindurch erstreckt.
- Batterle nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzelchnet, dass durch das Gehäuse (3/4/5) eine elektrisch leitende Durchführung hindurchgeführt ist, welche gegenüber der Batterie isoliert ist.
- Batterle nach einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb des Gehäuses in einem Bereich zwischen den beiden Wickelträgern (34, 35) eine Schaltung (37) vorgesehen ist.
- Batterle nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass sie in der Art einer Li-Ionen-Batterle ausgeführt ist, weiche einen Wickel (6) mit einem Anoden- und einem Kathodenband (19 bzw. 20) und einem Separator (21) aufweist.
- 8. Batterle nach Anspruch 6, dadurch gekennzelchnet, dass Anoden- und Kathodenband (19 bzw. 20) im Inneren des Wickels (6) an einem Wicklungsträger (7, 8) elektrisch leitend angebracht sind, wobel im Wicklungsträger die Hohlräume (17, 18) für die Stromanschlüsse ausgebildet sind.
- Batterie nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass sie eine konstruktive Verpolsicherung (16) aufweist.
- 10. Halterung für eine Batterie nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie mindestens ein zur Aufnahme In einem als Stromanschluss ausgeblideten Hohlraum einer Batterie (1) geformtes Kontaktelement (13, 14) aufweist, welches gleichzeitig als mechanische Fixierung der Batterie (1) dient.
- Halterung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Kontaktelement (13, 14) kantig, insbesondere als Vierkantstift, ausgebildet ist.

- Halterung nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzelchnet, dass sie zwei Kontaktelemente (13, 14) hat, welche gleichzeitig die einzige mechanische Fixierung der Batterie (1) bilden.
- 13. Halterung nach einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass sie mindestens ein mit einer Verpolsicherung der Batterle zusammenwirkendes konstruktives Sicherheitselement (15) hat.





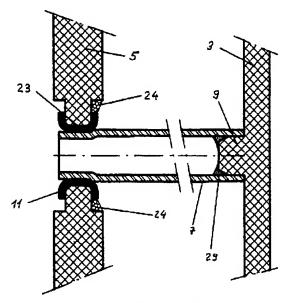


Fig.3

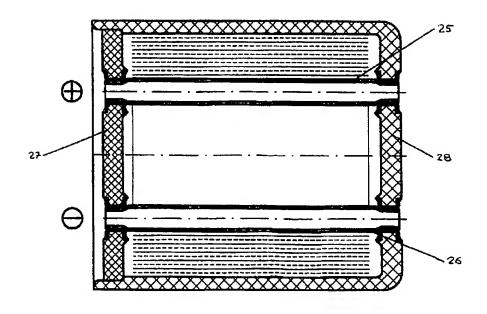
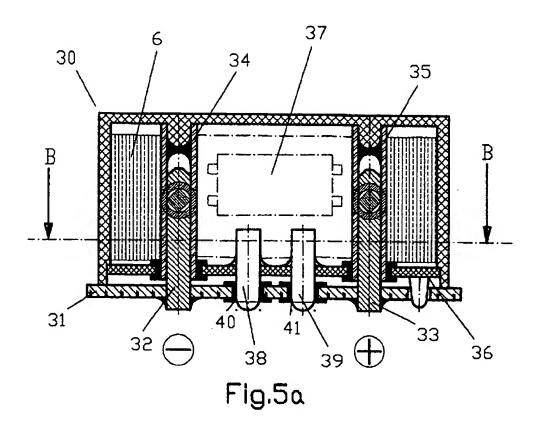
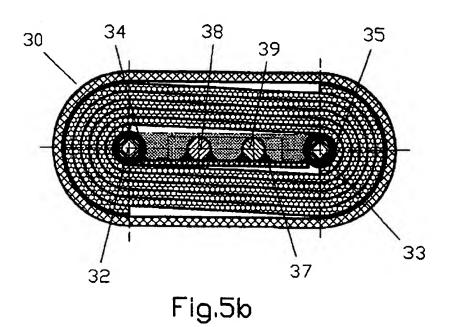


Fig.4







### EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Ammeldung EP 99 81 1043

	EINSCHLÄGIGE [	OKUMENTE		
ategorie	Kennzelchnung des Dokumen der maßgeblichen	ts mit Angabe, soweit erforderlich, Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
X	EP 0 936 691 A (CIT A 18. August 1999 (1999 *'0014!* * Abbildung 1 *		1-5,7-9	H01M6/10 H01M4/70
X	EP 0 531 659 A (ACCUM 17. März 1993 (1993-0 * Anspruch 1; Abbildu	13-17)	1,2,5, 9-13	
X	PATENT ABSTRACTS OF J vol. 1998, no. 09, 31. Juli 1998 (1998-0 & JP 10 112330 A (NIS 28. April 1998 (1998- * Zusammenfassung *	7-31) SAN MOTOR CO LTD).	1-5,8,9	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
Der vo	rliegende Recherchenbericht wurde Recherchenort DEN HAAG	für alle Patentansprüche erstellt Abschlußdatum der Recherche 12. Ma.1 2000	And	Profesion Profesion M
X : von Y : von ande A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKUME besonderer Bedeutung allein betrachtet besonderer Bedeutung in Verbindung mit tren Verdftentlichung derselben Kategorie nologischer Hintergrund tschriftliche Oftembarung cherikteratur	ENTE T: der Erfindung zu E: älleres Patentol nach dem Anmel einer D: in der Anmeldun L: aus anderen Grü	grunde liegende 1 kurnent, das jedoc dedatum veröffen g angeführtes Do nden angeführtes	Theorien oder Grundsätze ah erst am oder atticht worden ist krumers

PO FORM 1503 03.82

#### EP 1 100 138 A1

## ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 99 81 1043

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

12-05-2000

lm !	Recherchenberio	eht	Datum der	Mitglied(er) der		Datum der
	hrtes Patentdoku		Veröffentlichung	Patentfamilie		Veröffentlichung
EP	0936691	Α	18-08-1999	US 6020084 JP 11339838	A A	01-02-200 10-12-199
EP	0531659	Α	17-03-1993	FR 2679382 DE 69227427 US 5187030	D	22-01-199 03-12-199 16-02-199
JP	10112330	A	28-04-1998	KEINE		
				, a		
				•		

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europälschen Patentamts, Nr. 12/82